

GUÍA DEL COMPRADOR

CINCO PREGUNTAS ANTES DE COMPRAR UNA MESA APLICADORA DE CAMA PLANA

La mesa aplicadora de cama plana se ha convertido en uno de los equipos más esenciales en el taller de rotulación moderno. Con precios que van desde modelos iniciales hasta inversiones de capital significativas, aquí están las cinco preguntas que todo comprador debe hacer antes de firmar la orden de compra..

1. Qué tipo de suministro eléctrico y de aire soporta mi taller?

Las mesas aplicadoras de cama plana varían entre servicio monofásico de 110/230V y trifásico de 400V, y la mayoría requiere aire comprimido a 6-8 bar (87-116 psi). Algunos modelos eléctricos eliminan por completo la necesidad de un compresor. Audita el panel eléctrico y la infraestructura de aire de tu taller antes de especificar cualquier unidad; una actualización de compresor o modificación de panel añade un costo real que no aparecerá en la ficha técnica.

2. Qué área de trabajo y grosor de sustrato necesito realmente?

Las superficies de trabajo varían desde aproximadamente 5×10 pies (1,524×3,048 mm) hasta más de 13 pies (3,962 mm+) de largo, y los límites de grosor del sustrato van de 65 mm (2.56 pulg.) a 87 mm (3.4 pulg.). Sé honesto sobre tus necesidades actuales de producción y añade un margen para el crecimiento futuro. El costo de subir un modelo de tamaño es casi siempre menor que reemplazar una mesa dos años después.

3. El sistema de rodillos utiliza aire comprimido o motores eléctricos?

Los sistemas neumáticos requieren un suministro de aire constante y regulación de presión a 6-8 bar (87-116 psi). Los sistemas con motor eléctrico utilizan niveles de presión preestablecidos que reproducen el mismo resultado cada vez sin necesidad de un compresor. Determina en qué categoría encaja tu taller antes de evaluar los modelos.

4. Cuáles son los requisitos de carga de piso, entrega e instalación?

Los pesos netos van desde menos de 400 libras (181 kg) para unidades básicas hasta más de 1,100 libras (499 kg) para modelos de producción completa. Confirma la resistencia de tu piso, la disponibilidad de equipos de elevación y el acceso al taller antes del día de la entrega. Algunas unidades se envían desarmadas en paquetes planos, otras se desmontan para accesos estrechos y algunas llegan completamente ensambladas.

5. Qué se incluye como estándar frente a lo opcional?

La iluminación LED, las alfombrillas de corte, los portarrollos, las ruedas y el ajuste de altura son estándar en algunas unidades y se cobran como opcionales en otras. Realiza tu comparación basándote en los costos de configuración completa, no en los precios base; una mesa que parece más cara en papel puede ser la de mejor valor una vez que se contabiliza todo.

Los Diez Principales Fabricantes: Sitios Web

World Imaging News Latino se complace en presentarle los detalles web de los diez principales fabricantes de mesas de trabajo para laminación y aplicación en plano, detallados a continuación:

Colex Finishing Solutions Hecha en: USA
W: www.colex.com

CWT Worktools Hecha en: Suecia
W: www.cutworxusa.com

GBC Hecha en: USA
W: www.gbc.com

Graphic Finishing Partners (GFP) Hecha en: USA
W: www.gfpartners.com

KALA Hecha en: Francia
W: www.kala.systems

Neschen Hecha en: Alemania
W: www.neschen.de

Rollover AS Hecha en: Noruega
W: www.rollover.no

ROLLSROLLER Hecha en: Suecia
W: www.rollssroller.com

SIGNROLLER USA Hecha en: Suecia
W: www.signrollerusa.com

Vivid Laminating Technologies Hecha en: UK
W: www.vivid-online.com

WORLD IMAGING NEWS LATINO se está preparando — Esto es lo que viene en los próximos seis meses:

AGOSTO — Ecosistema Pro DTF: Componentes

OCTUBRE — Impresoras UV de Mediano y Pequeño Formato, Ecosistema Braille: Componentes

DICIEMBRE — Ecosistema Pro Textil / Sublimación: Componentes

ENERO — El Impulso SOHO: Ecosistema de DTF, Sublimación y UV

Te gustaría participar? Por favor, contacta a Dan BarefootEnt dan@worldimagingnews.com.